

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2436-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2436 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: AZO Global Product Center GmbH & Co. KG
Rosenberger Straße 28
D – 74706 Osterburken

Herstellerwerk(e): AZO Global Product Center GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Rosenberger Straße 28
D – 74706 Osterburken

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Christian Leist, 20.06.1979, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Dirk Sauer, 18.06.1976, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Matthias Esposito, 17.06.1992, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 30.01.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.01.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 30.07.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 21.02.2024

Dipl.-Ing. Just, Clemens

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

